



2007-10-26

TTM NoXygen®

Ericsson, Karlskrona • Objektbeskrivning



Objekt

Kv. Psilander 58 (Ericsson), Karlskrona.
Anläggningen omfattar 2 st kylmaskiner med vardera 2 st kompressorer.
Total kyleffekt max. 345 kW.

Problem

A/C-kompressorerna stoppade vid högtryck. Entreprenören/fastighetsägaren Dagon sökte en lösning på problemet.

Orsak

Mätningar visade att gasinnehåll i systemvätskan var för högt, vilket dels är skadligt för maskinerna och dels ökar energiförbrukningen.

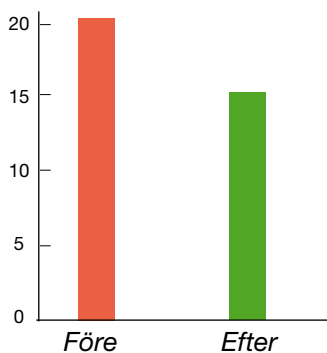
Åtgärd och resultat

Efter snabbavgasning med QTF-metoden minskade kondenseringstrycket med drygt 20 %, vilket eliminerade problemet och även reducerade kompressorernas energiförbrukning.

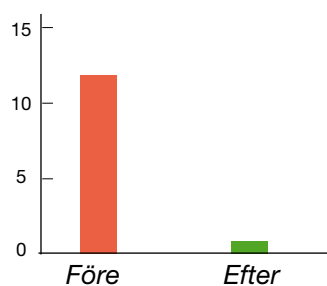
För bestående funktion installerades TTM NoXygen för kontinuerlig avgasning av anläggningen.

Driftsbetingelser före och efter åtgärd

Kondenseringstryck, genomsnitt, bar



Gasinnehåll i glykollösningen, mg syre/liter



Energiförbrukning, genomsnitt

Före	30,6 kW
Efter	26,66 kW
Sänkning	12, 89 %
Pay off-tid	8 månader





2007-10-26

TTM NoXygen®

Radisson SAS Arlandia • Objektbeskrivning



Objekt

Komfortkylanläggning Hotell Radisson SAS Arlandia, Stockholm.

Problem

Ljudet i hotellrummen var så högt att vissa gäster krävde återbetalning.

Hotellägaren tvingades stänga de rum där problemen var störst.

Orsak

Mätningar visade att gasinnehållet i systemvätskan var för högt, vilket förorsakade ihållande brusljud samt även ökad energiförbrukning och risk för korrosionsskador på anläggningskomponenter.

Åtgärd och resultat

Efter snabbavgasning med QTF-metoden minskade ljudnivån till acceptabel nivå.

För bestående funktion installerades TTM NoXygen för kontinuerlig avgasning av anläggningen.



2007-10-26

TTM NoXygen®

Telenor, Karlskrona • Objektbeskrivning



Objekt

Kylanläggning hos Telenor, Campus Gräsvik i Karlskrona.

Anläggningen levererar kyla till extremt temperaturkänsliga datahallar, där driftstopp ej kan tillåtas.

Problem

Frekvent utlösta driftslarm.

Orsak

Mätningar visade för högt gasinnehåll i systemvätskan, vilket förorsakat driftstörningar och försämrade energiöverföring.

Åtgärd och resultat

Produktionen av kyla till datahallarna säkerställdes genom snabbavgasning av vätskesystemen med QTF metoden. Förutom att larmen upphörde kunde anläggningsansvarig konstatera jämnare drift på kylmaskinerna och lägre energiförbrukning.

För bestående funktion installerades TTM NoXygen för kontinuerlig avgasning av anläggningen.